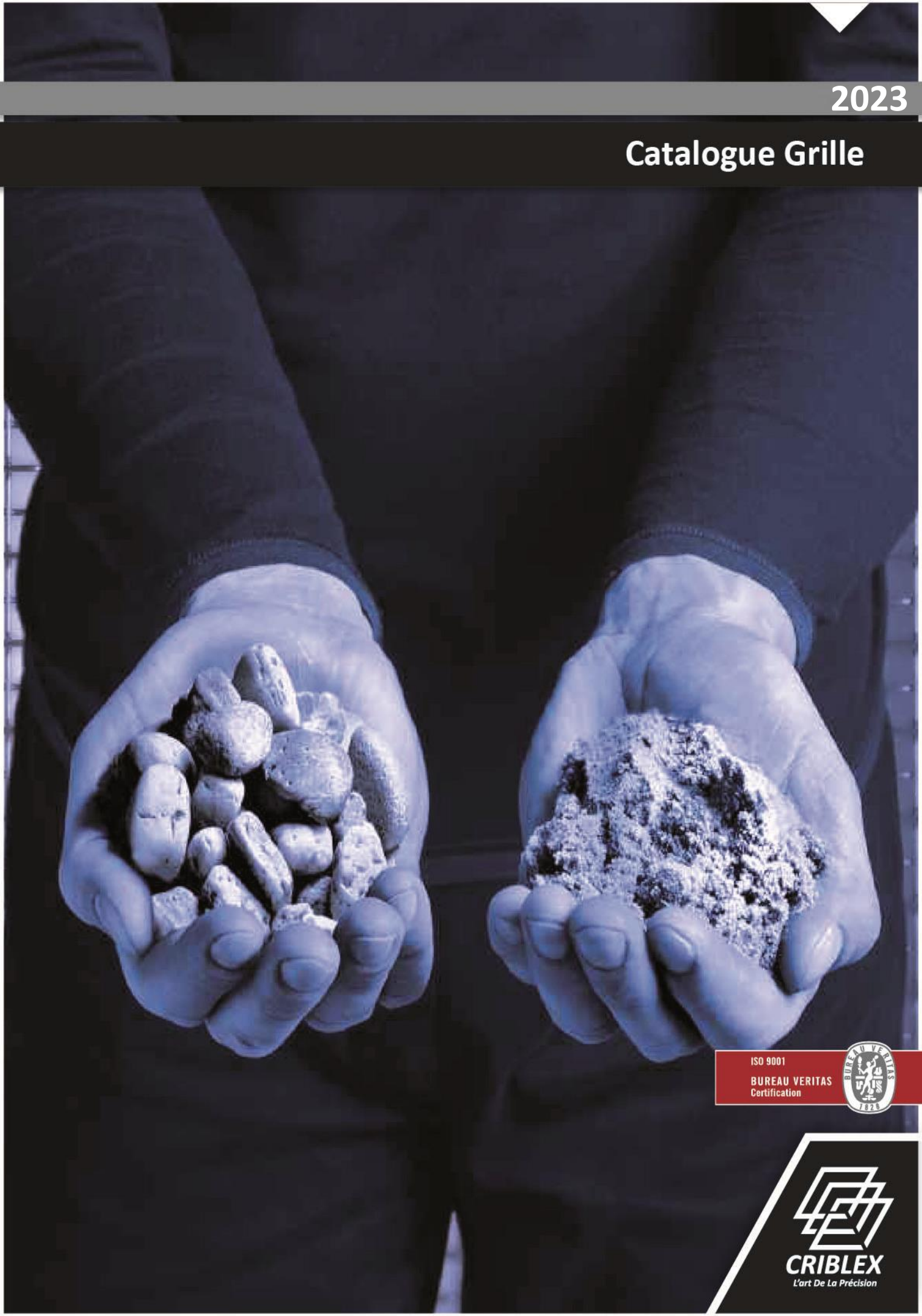
2023

Catalogue Grille



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

CRIBLEX
L'art De La Précision

CRIBLEX
L'art De La Précision

Toile de Criblage- Principales Bases

Les principes présentés ici reflètent les informations techniques de base requises pour être sûr que le fabricant fournisse au client le bon produit. Ces principes sont guidés par la Fédération mondiale des instituts nationaux de normalisation, établie en 1946 et basée à Genève – Suisse. Ils ont 160 pays membres et sont mondialement respectés. **ISO 14315**

Facteurs	Elements	Symbole	Unité	Standard
Technicité	1. Type de tissage	Nomination	–	ISO 4783-3
	2. Maille - nominale	W	mm	ISO 2194
Matériel	2.1 Qualité - Acier Ressort ST-SL - Acier Inox	 HR SS	 mm mm	 ISO 8458-2 ISO 16143-3
	2.2 Diamètre Fil	d	mm	ISO 4782
Dimensions	3.1 Dimension (Entre Crochet – HC)	H	cm	
	3.2 Longueur	L	m	
	3.3 Chevauchement	L +0,04	m	
	3.4 Type de tension	H / HO / EC / FFC		ISO 14315

1. Référence Courte

Il est recommandé d'utiliser une spécification courte mais complète selon le tableau ci-dessus.

2. Type de tissage

Il peut être considéré comme l'élément le plus important d'une toile car le type de tissage indique la combinaison des facteurs suivants :

a) le type d'emboîtement des fils (il est symbolisé par une lettre selon ISO 4783 - 3)

b) forme de fil transversal

3. Tension de toile

C'est la tension de la surface de la toile (entre les fils)

4. Matériel

Le fil du grillage doit être en : acier à haute teneur en carbone (HC) / acier inoxydable (SS) / autres métaux tissés.

5. Toile de crible

Elle peut être fabriqué : sans crochets ou avec bandes à crochets.

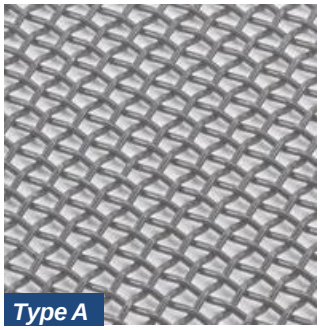
6. Tension des crochets – ISO 14315

Elle peut être soit transversale ou longitudinale

7. Demande/Commande: Courte specification:

Ex Table 1	Type de Tissage	Maille M (mm)	Grade	Matériel Qualité	Diamètre F- mm	Dimensions Largeur X Longueur (mm x mm)	Type Crochet	Over lap	Quantité
Exemple	E	M 12	1	HR	F 4	HC. 1350X 1460	N	Y	

Toile de Criblage en Acier(HR ; INOX)–Maille Carrée

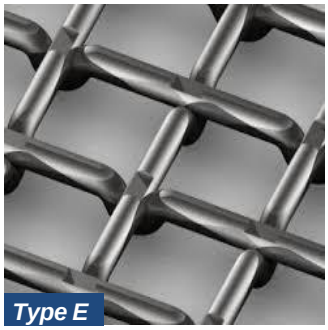


Type A

GE-ONDULE Surface Classique

Ces toiles correspondent aux formes les plus élémentaires de préformage, caractérisées par une ondulation de forme sinusoïdale pour garantir une parfaite cohésion aux points de croisement ainsi qu'une qualité de coupure.

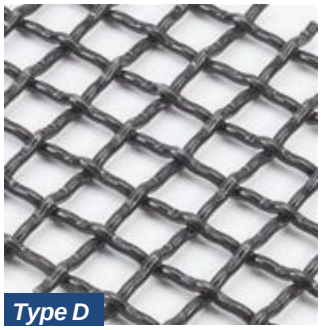
En raison d'un angle de fermeture relativement ouvert au niveau des ondulations, ce type de préformage est à l'évidence d'autant plus sensible aux chocs que le ratio maille/fil sera important. C'est aussi pourquoi ce type de toiles est **généralement limité aux coupures les plus fines**.



Type E

GE-PLANE Surface Plane

Grille fabriquée avec des fils préalablement ondulés dans un seul sens, permettant à celle-ci d´être à l´opposé de la surface de travail, qui est complètement plate. La particularité des ouvertures plus larges permet une excellente précision pour la rigueur granulométrique. La surface de travail étant complètement plate, la détérioration des fils sera homogène pendant la durabilité du tamis. Dans ce type de maille, les diamètres des fils sont supérieurs aux autres, par conséquence celle-ci aura une plus grande durée de vie.

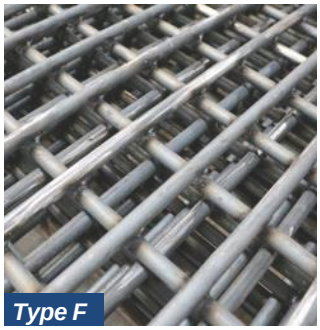


Type D

GE-SCALP Surface a Double Encoches

Tamis fabriqué avec des fils préalablement ondulés dans les deux sens, obtenant ainsi une surface irrégulière semi-plate, des ouvertures de mailles précises, une excellente précision granulométrique et de haute résistance.

Ce type de surface offre une plus grande durée de vie du tamis, ainsi qu´une meilleure efficacité de criblage.



Type F

GE-SCALP Surface Mécano-Soudé

Tamis fabriquée avec des fils préalablement ondulés dans les deux sens, obtenant, ainsi, une surface irrégulière semi-plate, des ouvertures de mailles précises, une excellente précision granulométrique et de haute résistance.

Ce type de surface offre une plus grande durée de vie du tamis, ainsi qu´une meilleure efficacité de criblage.

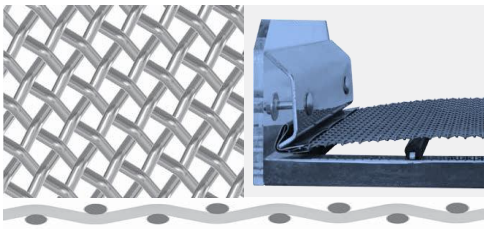
Toile de Criblage en Acier(HR ; INOX)–Maille Carrée

GE-ONDULE

Les fils de ce type de grille sont préondulés pour lui conférer une grande rigidité. Le vide de maille est obtenu au moyen de fils à plusieurs ondulations.

On l'emploie sur des grilles où le rapport entre le vide de maille et le fil est très grand.

La grande résistance à la traction de l'acier utilisé permet d'obtenir une grande résistance aux vibrations.



GAMME STANDARD

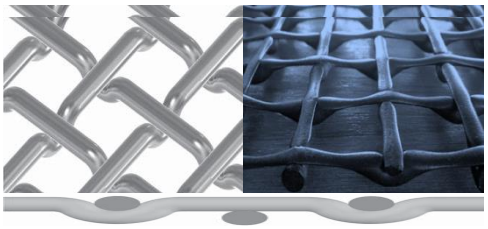
$0.7 \leq Maille \leq 40mm$
$0.5 \leq Fil \leq 3mm$

GE-PLANE

Sur ce type de grille, les fils estampés se trouvent sur le côté opposé de l'une des faces, offrant ainsi une surface plane et lisse du côté opposé aux ondulations.

La structure est indéformable et permet de recevoir de fortes charges.

Elle se caractérise par sa surface de travail plane, sa durée de vie est ainsi élevée et son exploitation maximale.



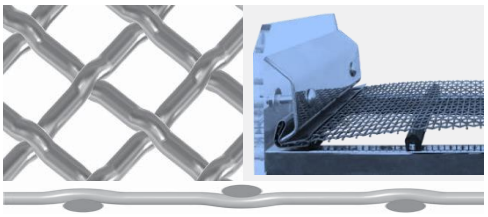
GAMME STANDARD

$8 \leq Maille \leq 40mm$
$4 \leq Fil \leq 20mm$

GE-SCALP D

Ces toiles constituent une évolution de la forme de préformage GE-ONDULE, caractérisée par une empreinte de chaque fil.

Le préformage CRIBLEX assure un meilleur ancrage des fils dans leurs positions d'origine et permet ainsi aux toiles GE-SCALP de supporter des contraintes mécaniques importantes sans incidence sur la maille et permet d'obtenir une longévité inégalée par rapport aux produits concurrents.



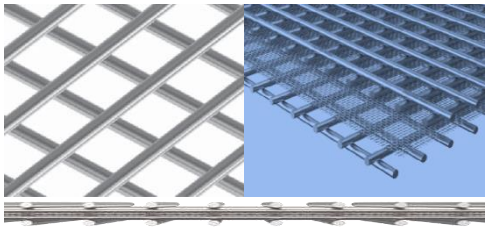
GAMME STANDARD

$8 \leq Maille \leq 200mm$
$3 \leq Fil \leq 20mm$

GE-SCALP F

Conçue pour supporter de fortes charges, elle consiste à disposer des grilles entre deux fils électrosoudées ou du type A à plus grand vide de maille. Avec une vaste gamme de possibilités en alternant les vides de maille.

Elles sont en général destinées au criblage de matériaux peu abrasifs, en raison du faible taux de carbone et du peu d'écrouissage des aciers utilisés. Des mailles rectangulaires de toutes dimensions sont également réalisables sur demande.



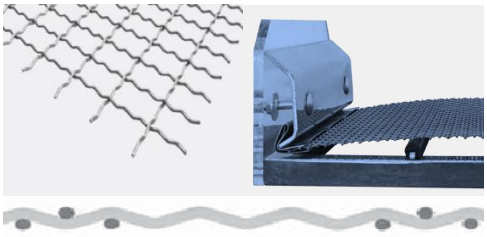
GAMME STANDARD

$8 \leq Maille \leq 200mm$
$3 \leq Fil \leq 20mm$

Toile de Criblage en Acier(HR ; INOX)–Maille Rectangulaire

RECTO-ONDULE A

Ce type de grille possède des fils pré-ondulés à des pas différents formant un entrelacement très prononcé qui confère de la rigidité à la grille. Fabriquée principalement avec des fils en acier inoxydable de diamètres très réduits pour obtenir le pourcentage maximum de surface de criblage. Elle peut être fabriquée en acier haute résistance.

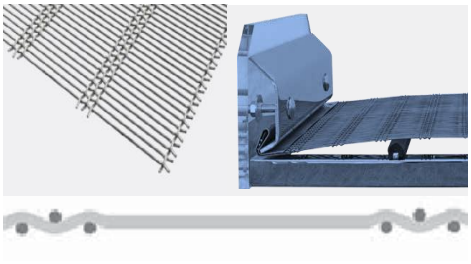


GAMME STANDARD

Maille :(mm)
1.1x10 à 90x150
Fil :(mm) 1.6 à 20

RECTO-PLANE

Elle est constituée de fils a la pré-ondulation différente : ceux qui arment la grille pour obtenir une ouverture minimum du rectangle sont du type A et ceux qui déterminent la longueur ont une configuration mixte (droit et ondulé). L'armure de ce type de grille offre la plus grande surface utile de criblage possible.
On recommande de l'utiliser pour le criblage de produits fins (humidité et plasticité).

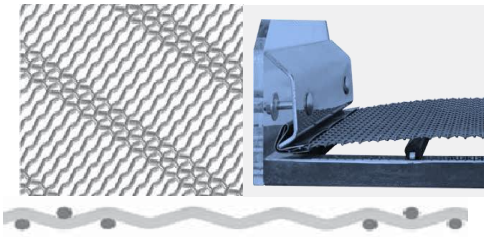


GAMME STANDARD

Maille :(mm)
1.x50 à 12x50
Fil :(mm) 1. à 2,5

RECTO-HARPE

Grille fabriquée avec des fils préalablement ondulés dans les deux sens formant un rectangle. La grande particularité de ce type de maille permet d'avoir un plus grand écart sur le côté le plus grand et de choisir l´ouverture souhaitée sur le côté plus étroit du rectangle. Il est conseiller pour ce type de maille un taux d'ouverture de 1 à 10.
Dû à la grande différence existante entre les deux côtés, 3 fils sont appliqués sur le bord plus étroit, pour renforcer et assurer une meilleure rigidité du tamis.

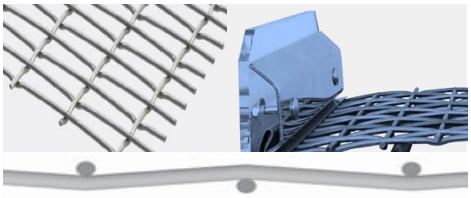


GAMME STANDARD

Maille :(mm)
0,4x1,2 à 15x153
Fil :(mm) 0,5 à 3

RECTO-ONDULE B

Grille fabriquée avec des fils préalablement ondulés dans les deux sens, comme la maille du type A, cependant ici en forme rectangulaire. Ce type de maille, maximise le tamisage des produits qui sont déjà cubique par défaut.
Son assemblage peut être transversal (à contre-sens) ce qui augmentera l´efficacité du tamisage, ou bien, longitudinal (parallèle) ce qui augmentera la production.



GAMME STANDARD

Maille :(mm)
0,4x1,2 à 15x153
Fil :(mm) 0,5 à 3

Toile de Criblage en Acier – Guide des mailles/Ø Fil

Maille mm	Ø Fil	Kg/m^2	Surface Utile %	Matériau
1,000	0,5	2,12	44	AR
1,500	1,2	6,84	31	Aisi 304
1,600	0,8	3,39	44	AR
1,600	1,25	6,96	32	AR
1,800	1,2	6,16	36	Aisi 304
1,814	0,5	1,39	61	Aisi 304L
2,000	0,8	2,93	51	Aisi 304L
	1,2	5,77	39	Aisi 304
	1,25	6,11	38	AR
	1,5	8,25	33	Aisi 304
	1,6	9,03	31	AR
2,500	1,2	4,99	46	Aisi 304
	1,25	5,29	44	AR
	1,5	7,22	39	Aisi 304
	1,6	7,93	37	AR
2,722	0,75	2,08	61	Aisi 304L
3,000	1,2	4,4	51	Aisi 304
	1,25	4,67	50	AR
	1,5	6,42	44	Aisi 304
	1,6	7,07	43	AR
3,500	1,25	4,18	50	AR
	1,5	5,77	44	Aisi 304
	1,6	6,37	43	AR
3,728	0,9	2,25	65	Aisi 304L
4,000	1,2	3,55	59	Aisi 304
	1,25	3,78	58	AR
	1,5	5,25	53	Aisi 304
	1,6	5,81	51	AR
	2	8,55	44	Aisi 304
	2	8,47	44	AR
	2,5	12,21	38	AR
5,000	1,25	3,18	64	AR
	1,5	4,44	59	Aisi 304
	1,6	4,93	57	AR
	2	7,33	51	Aisi 304
	2	7,26	51	AR
	2,5	10,69	44	Aisi 304
	2,5	10,58	44	AR
	2,8	12,77	41	AR
	3,15	40,41	38	AR
5,070	1,1	2,52	68	Aisi 304L
5,500	2	6,84	54	Aisi 304
	2	6,77	54	AR
	2,5	10,02	47	Aisi 304
	2,5	9,92	47	AR
	2,8	12,12	44	AR
5,840	1,1	2,21	71	Aisi 304L

Toile de Criblage en Acier – Guide des mailles/Ø Fil

Maille mm	Ø Fil	Kg/m^3	Surface Utile %	Matériau
6	2,5	9,43	50	Aisi 304
	2,5	9,34	50	AR
	2,8	11,31	46	AR
	3,15	13,77	43	AR
6,5	2	6,04	58	Aisi 304
	2	5,98	58	AR
	2,5	8,91	52	Aisi 304
	2,5	8,82	52	AR
	2,8	10,71	49	AR
7	2,8	10,16	51	AR
	3	12,15	49	Aisi 304
	3,15	12,42	48	AR
8	3	10,5	53	Aisi 304
	3,15	11,3	51	AR
	4	16,93	44	AR
9	3	9,62	56	Aisi 304
	3,15	10,37	55	AR
	4	15,63	48	AR
10	3	8,88	59	Aisi 304
	3,15	9,58	58	AR
	4	14,66	51	Aisi 304
	4	14,51	51	AR
	5	21,17	44	AR
11	3,15	8,91	60	AR
	4	13,55	54	AR
	5	19,84	47	AR
12	3	7,7	64	Aisi 304
	3,15	8,32	63	AR
	4	12,83	56	Aisi 304
	4	12,7	56	AR
	5	18,68	50	AR
12,5	3,15	8,05	64	AR
	4	12,44	57	Aisi 304
	4	12,32	57	AR
	5	18,33	51	Aisi 304
	5	18,14	51	AR
14	3	6,79	68	Aisi 304
	3,15	7,35	67	AR
	4	11,4	60	Aisi 304
	4	11,29	60	AR
	5	16,88	54	Aisi 304
	5	16,71	54	AR
15	4	10,69	62	AR
	5	16,04	56	Aisi 304
	5	15,88	56	AR

Toile de Criblage en Acier – Guide des mailles/Ø Fil

Maille mm	Ø Fil	Kg/m^3	Surface Utile %	Matériau
18,00	4	9,33	67	Aisi 304
	4	9,24	67	AR
	6	19,05	56	AR
20,00	5	12,7	64	AR
	5	12,83	64	Aisi 304
	6,3	19,17	58	AR
22,00	5	11,88	66	AR
	6	12,56	66	AR
24,00	7	17,34	63	AR
	8	25,4	56	AR
25,00	6	10,69	69	AR
	7	17,27	64	AR
	8	24,63	57	AR
28,00	7	15,1	67	AR
	8	22,58	60	AR
30,00	7	14,59	68	AR
	8	21,39	62	AR
31,50	7	14,14	69	AR
	8	20,58	64	AR
32,00	7	14		
	8	20,32	64	AR
35,00	8	18,9	66	AR
40,00	7	11,89	75	AR
	8	16,93	69	AR
	10	25,4	64	AR
42,00	8	16,26	71	AR
	10	24,42	65	AR
45,00	8	15,34	72	AR
	10	23,09	67	AR
50,00	10	21,17	69	AR
55,00	10	19,54	72	AR
60,00	10	18,14	73	AR
	12	25,4	69	AR
63,00	10	17,4	74	AR
	12	24,38	71	AR
70,00	10	15,88	77	AR
	12	22,3	73	AR
75,00	10	14,94	78	AR
	12	21,02	74	AR
80,00	10	14,11	79	AR
	12	19,88	76	AR
85,00	10	13,37	80	AR
	12	18,85	77	AR
90,00	10	12,7	81	AR
	12	17,93	78	AR
100,00	12	16,33	80	AR

CRIBLEX
L'art De La Précision

Toile de Criblage en Acier – Guide des mailles/Ø Fil

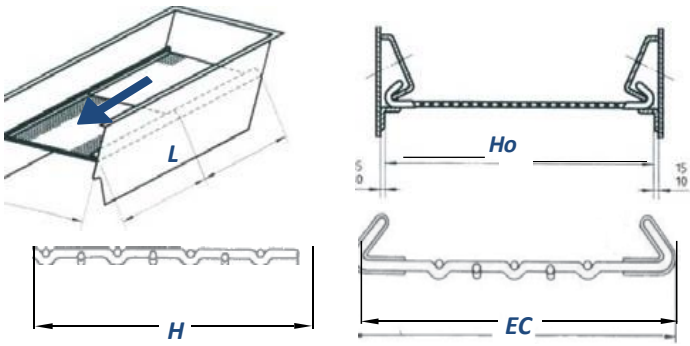
Maille mm	Ø Fil	Kg/m^3	Surface Utile %	Matériau
0,70 x 2,10	0,44 - 0,66	2,04	67	Aisi 304L
1,00 x 3,00	0,60 - 0,70	2,23	51	Aisi 304L
1,50 x 4,50	0,80 x 1,00	2,04	67	Aisi 304L
1,50 x 20,00	1,25	4,18	51	AR
1,50 x 50,00	1,25	4,12	53	AR
2,00 x 20,00	1,6	5,41	51	AR
2,00 x 50,00	1,25	3,56	60	AR
	1,5	4,59	56	Aisi 304
	1,6	5,33	54	AR
2,50 x 50,00	1,2	3,01	66	Aisi 304
	1,25	3,15	65	AR
	1,5	4,39	61	Aisi 304
	1,6	4,77	59	AR
3,00 X 50,00	1,5	3,63	65	Aisi 304
	1,6	3,95	63	AR
3,20 x 16,00	1,60 - 1,25	4,43	61	AR
3,20 x 23,00	1,60 - 1,25	4,16	62	AR
3,50 X 50,00	1,5	3,63	68	Aisi 304
	1,6	3,97	67	AR
4,00 X 50,00	2	5.58	64	Aisi 304
	2	5,41	64	AR
4,50 x 13,20	1,50 - 1,20	3,53	67	Aisi 304
5,00 x 12,00	2,00 - 1,25	5,59	61	AR
5,00 X 50,00	2	4,94	69	Aisi 304
	2	4,77	69	AR
5,00 x 60,00	2,5	6,81	64	AR
6,00 X 50,00	2	4,55	72	Aisi 304
	2	4,29	72	AR
6,00 x 60,00	2,8	7,5	65	AR
7,00 x 60,00	3,15	8,45	65	AR
8 x 60,00	3,15	7,85	68	AR
9 x 60,00	3,15	7,33	70	AR
10,00 x 60,00	3,15	6,89	72	AR
	4	10,55	67	AR
12,00 x 60,00	3,15	6,17	75	AR
	4	9,5	70	AR
20,00 x 100,00	8	18,77	66	AR
22,00 x 80,00	8	18,46	67	AR
22,00 x 100,00	8	17,78	68	AR
24,00 x 120,00	8 - 6,30	19,05	62	AR
25,00 x 120,00	8	15,55	71	AR
28,00 x 120,00	8	14,51	73	AR

CRIBLEX
L'art De La Précision

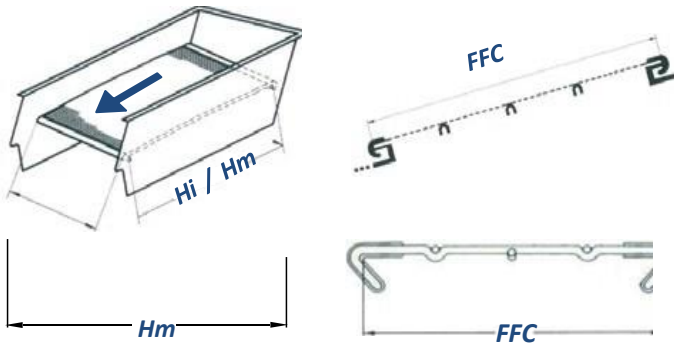
Toile de Criblage en Acier

Système de Tension

Tension Latérale

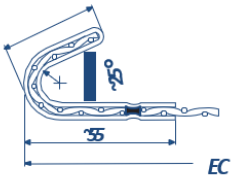


Tension Longitudinale

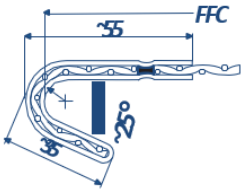


Type de Crochets

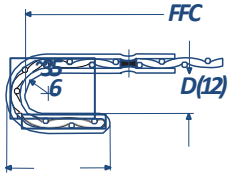
Type 1



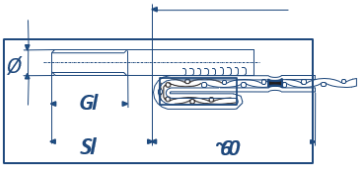
Type 1 Bis



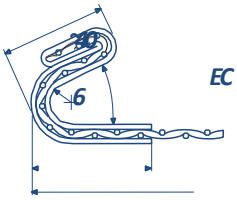
Type 2



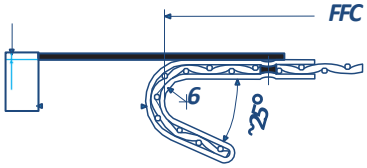
Type 3



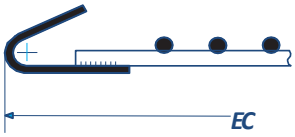
Type 4



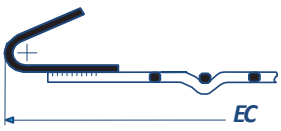
Type 5



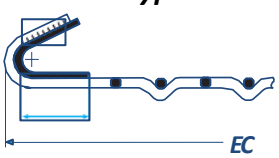
Type 6



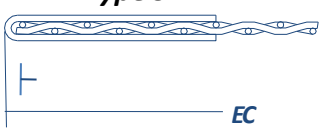
Type 7



Type 8

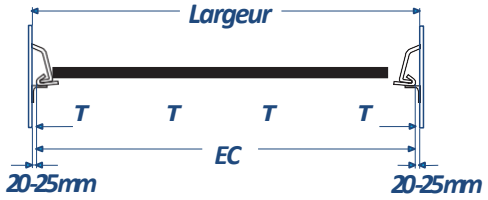


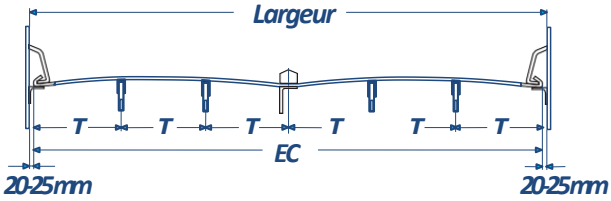
Type 9

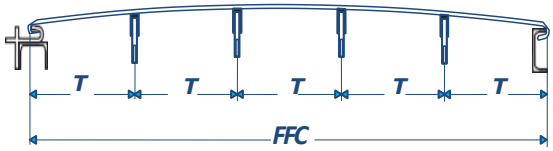


Toile de Criblage en Acier

Caractéristique technique de montage





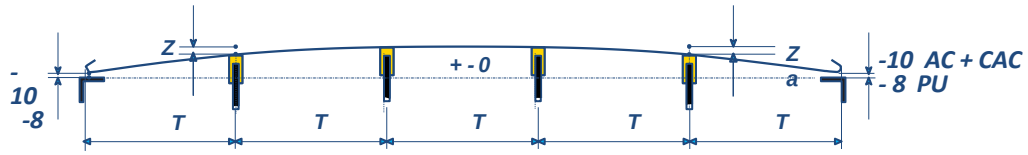


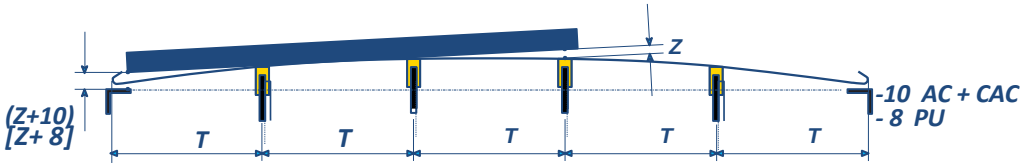
EC = Dimension extérieur crochets

FFC = Dimension Fond en Fond de crochets

T = Entr'axes supports

Contrôle du bombé des cribles à tension latérale

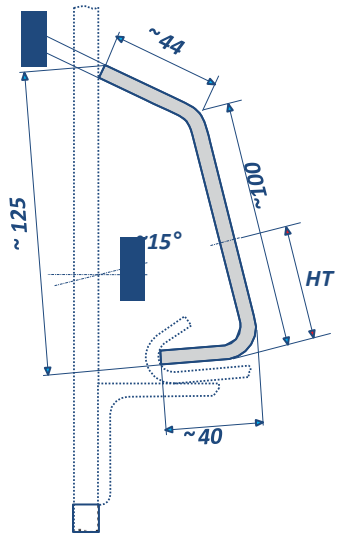


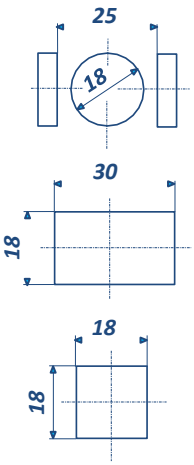


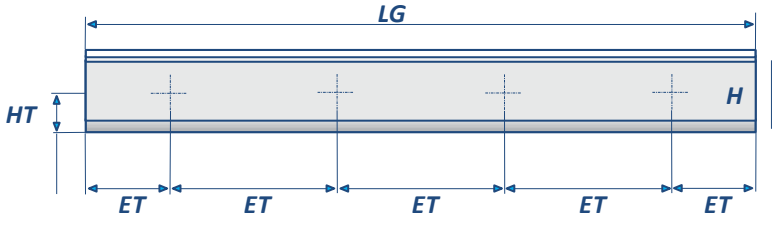
Remarque *: Il est important de conserver les valeurs constructeur.*

Constatation : *Plus la grille est lourde, plus la côte Z est importante.*

Plinthes pour crible à tension latérale







HT = Hauteur des trous

LG = Longueur de plinthe

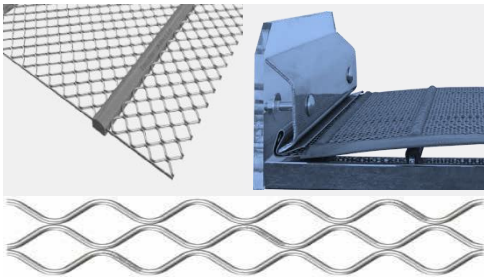
ET = Entr'axes trous

H = Hauteur de plinthe

Toile de Criblage en Acier – Anti-Colmatage

ONDULO-GOMME

La toiles **ONDULO-GOMME** est la solution de référence dans la majorité des applications de criblage avec colmatage et goujonnage avec des toiles traditionnelles.
Les fils pré-ondulés et disposés l'un près de l'autre forment une maille carrée. Cette toile est composée de fils en acier haute résistance indépendants les uns des autres et maintenus par des bandes armées en caoutchouc anti-abrasif.



GAMME STANDARD

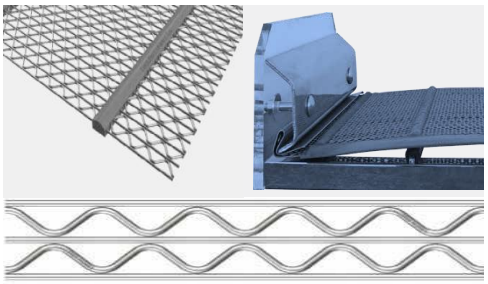
0.8 ≤ Maille ≤ 100 mm
0.6 ≤ Fil ≤ 6mm

Colmatage : *Obstruction des mailles due à l'humidité des fines du produit dans le cas d'un criblage dit <<à sec>>.*

Goujonnage : *Obstruction des mailles par un élément restant coincé.*

MIXA-GOMME

L'alternance d'un fil ondulé et un fil droit permet d'obtenir une variation des vibrations des fils. Par cette conception, la toile **MIXA-GOMME** empêche l'écartement anormal des fils afin de résister aux chocs lors d'une alimentation granulométrique élevée.
Cette toile permet une classification très précise.

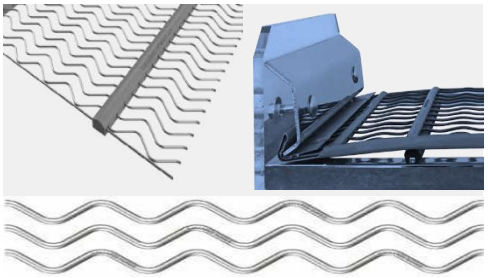


GAMME STANDARD

1.6 ≤ Maille ≤ 55 mm
1 ≤ Fil ≤ 8mm

VA-GOMME

La toile **VA-GOMM**E est la solution qui permet d'obtenir les meilleures performances en anti-colmatage, en raison de l'absence de tout contact entre les fils criblant.
Ce type de grille est conseillé lorsque les matériaux à classer ne requièrent pas de précision dans la coupure et qu'il s'agit uniquement de retirer des stériles.

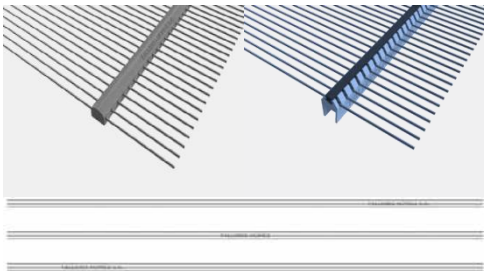


GAMME STANDARD

0.7 ≤ Maille ≤ 60 mm
0.6 ≤ Fil ≤ 7 mm

CORDO-GOMME

La toile **CORDO-GOMME** est fabriquée avec fils droits, la séparation entre eux étant conservée au moyen de trames. Ces grilles présentent un pourcentage très élevé de perméabilité (conseillées pour le criblage des sables naturels). En raison de la facilité de passage à travers ses fils, ce type de grille est très résistant à l'abrasion.
Pour son montage sur groupes mobiles avec tension longitudinale, elle peut être fabriquée avec des trames à grilles mobiles pour une fixation aisée aux bâtis.



GAMME STANDARD

1. ≤ Maille ≤ 30 mm
0.8 ≤ Fil ≤ 3 mm

Toile de Criblage Anti-Colmatage – Guide des mailles/Ø Fil

ONDULO-GOMME

Maille	Ø Fil	Kg/m²	S. Utile	Matériaux
1,50	1,20 - 1,60	4,7 - 6,8	38 - 31	AR/AISI 304
1,75	1,20 - 1,25	4,5 - 4,6	40	AR/AISI 304
2,00	1,20 - 1,60	4,3 - 6,2	43 - 37	AR/AISI 304
2,50	1,20 - 2,00	3,9 - 8,2	48 - 35	AR/AISI 304
3,00	1,20 - 2,00	3,6 - 7,8	52 - 40	AR/AISI 304
4,00	1,20 - 2,00	3,1 - 6,9	58 - 45	AR/AISI 304
5,00	1,20 - 2,80	2,7 - 11	65 - 41	AR/AISI 304
6,00	1,50 - 2,80	3,4 - 9	64 - 48	AR/AISI 304
7,00	2,00 - 3,15	4,8 - 9,8	61 - 49	AR/AISI 304
8,00	2,00 - 3,15	4,5 - 9,1	63 - 53	AR/AISI 304
9,00	2,00 - 3,15	4,1 - 8,5	67 - 56	AR/AISI 304
10,00	2,00 - 3,15	3,7 - 8,0	69 - 59	AR/AISI 304
12,00	2,00 - 4,00	3,3 - 10,8	73 - 57	AR/AISI 304
14,00	2,00 - 4,00	3,0 - 9,6	76 - 61	AR/AISI 304
15,00	2,50 - 4,00	4,0 - 9,2	74 - 63	AR/AISI 304
16,00	3,00 - 4,00	5,4 - 8,9	71 - 64	AR/AISI 304
18,00	3,00 - 4,00	5,0 - 8,3	73 - 67	AR/AISI 304
20,00	2,50 - 4,00	3,2 - 7,6	79 - 69	AR/AISI 304
22,00	2,50 - 4,00	3,0 - 7,1	80 - 72	AR/AISI 304
24,00	4,00	6,70	74	AR/AISI 304
25,00	4,00 - 5,00	6,4 - 9,3	74 - 70	AR/AISI 304
28,00	3,00 - 4,00	3,5 - 5,8	82 - 77	AR/AISI 304
30,00	3,00 - 4,00	3,3 - 5,6	83 - 78	AR/AISI 304
32,00	4,00	5,30	79	AR/AISI 304
35,00	4,00 - 5,00	4,8 - 7,3	81 - 77	AR/AISI 304
40,00	4,00 - 5,00	4,3 - 6,6	83 - 79	AR/AISI 304

MIXA-GOMME

Maille	Ø Fil	Kg/m²	S. Utile	Matériaux
1,50	1,20 - 1,25	4,8 - 5,5	37 - 29	AR/AISI 304
1,75	1,20 - 1,25	4,5 - 5,3	40	AR/AISI 304
2,00	1,20 - 1,60	4,3 - 6,3	43 - 36	AR/AISI 304
2,50	1,20 - 2,00	3,8 - 8,0	49 - 37	AR/AISI 304
3,00	1,20 - 2,00	3,5 - 7,6	54 - 38	AR/AISI 304
4,00	1,20 - 2,50	3,0 - 9,2	60 - 42	AR/AISI 304
5,00	1,50 - 2,80	3,9 - 9,1	59 - 45	AR/AISI 304
6,00	1,50 - 3,15	3,0 - 10,7	66 - 45	AR/AISI 304
7,00	2,00 - 3,15	4,0 - 11,6	64 - 47	AR/AISI 304
8,00	2,00 - 4,00	4,4 - 10,9	65 - 50	AR/AISI 304
9,00	2,00 - 3,15	4,8 - 7,7	65 - 58	AR/AISI 304
10,00	2,00 - 3,15	4,7 - 7,8	66 - 60	AR/AISI 304
12,00	2,50 - 4,00	4,0 - 9,0	72 - 60	AR/AISI 304
14,00	2,80 - 4,00	5,2 - 7,7	70 - 65	AR/AISI 304
15,00	2,80 - 4,00	4,4 - 7,3	73 - 67	AR/AISI 304
16,00	3,00 - 4,00	5,9 - 8,6	70 - 65	AR/AISI 304
18,00	3,00 - 4,00	6,4 - 8,0	71 - 68	AR/AISI 304
20,00	3,00 - 4,00	3,2 - 7,5	79 - 70	AR/AISI 304
22,00	3,00 - 4,00	5,6 - 8,2	74 - 70	AR/AISI 304
24,00	3,00 - 4,00	5,7 - 7,1	74 - 71	AR/AISI 304
25,00	3,00 - 4,00	5,5 - 6,6	75 - 73	AR/AISI 304
30,00	4,00 - 5,00	5,4 - 8,0	78 - 74	AR/AISI 304
32,00	4,00	5,30	79	AR/AISI 304
35,00	4,00 - 5,00	4,8 - 7,3	81 - 77	AR/AISI 304
40,00	4,00 - 5,00	4,3 - 6,6	83 - 79	AR/AISI 304

VA-GOMME

Maille	Ø Fil	Kg/m²	S. Utile	Matériaux
1,00	0,65	1,6	61	AR/AISI 304
2,00	0,65	1,0	76	AR/AISI 304
3,00	0,80	1,1	79	AR/AISI 304
4,00	1,00	1,30	80	AR/AISI 304
5,00	1,00	1,05	83	AR/AISI 304
6,00	1,20	1,3	83	AR/AISI 304
7,00	1,20	1,1	85	AR/AISI 304
8,00	1,50	1,5	84	AR/AISI 304
10,00	1,50	1,25	87	AR/AISI 304
12,00	1,50	1,05	89	AR/AISI 304
14,00	1,80	1,30	89	AR/AISI 304
16,00	1,80	1,15	90	AR/AISI 304
18,00	1,80	1,05	91	AR/AISI 304
20,00	1,80	0,95	92	AR/AISI 304

CORDO-GOMME

Maille	Ø Fil	Kg/m²	S. Utile	Matériaux
1,50	1,20 - 1,25	3,80	50	AR/AISI 304
1,75	1,20 - 1,25	3,50	55	AR/AISI 304
2,00	1,20 - 1,60	3,3 - 4,8	57 - 51	AR/AISI 304
2,50	1,20 - 2,00	3,1 - 5,9	60 - 53	AR/AISI 304
3,00	1,20 - 2,00	2,8 - 5,4	64 - 57	AR/AISI 304
4,00	1,20 - 2,00	2,3 - 4,8	70 - 62	AR/AISI 304
5,00	1,50 - 2,80	2,7 - 8,2	71 - 56	AR/AISI 304
6,00	1,50 - 2,80	2,5 - 7,1	73 - 60	AR/AISI 304
7,00	2,00 - 3,15	3,4 - 6,4	72 - 67	AR/AISI 304
8,00	2,00 - 3,15	3,1 - 6,1	74 - 69	AR/AISI 304
9,00	2,00 - 3,15	2,7 - 6,0	79 - 69	AR/AISI 304
10,00	2,00 - 3,15	2,5 - 5,2	80 - 73	AR/AISI 304
12,00	2,00 - 4,00	2,0 - 7,2	84 - 71	AR/AISI 304
14,00	2,50 - 4,00	2,9 - 6,7	82 - 73	AR/AISI 304

CRIBLEX
L'art De La Précision

Comment améliorer la longévité d'une toile tendue ?

Il est important de faire tourner le crible à vide quelques minutes afin que les vibrations régulent la tension de la toile. Un complément de tension (serrage) peut alors être effectué pour finaliser le montage de la toile. Il est impérativement recommandé de vérifier périodiquement la tension afin de garantir un maintien efficace de la toile et obtenir une durée de vie optimale.

La plinthe de tension doit être en contact avec le crochet de la grille uniquement en fond de gorge. Un espace de 20 à 25mm doit être observé afin de permettre une mise en tension conforme.

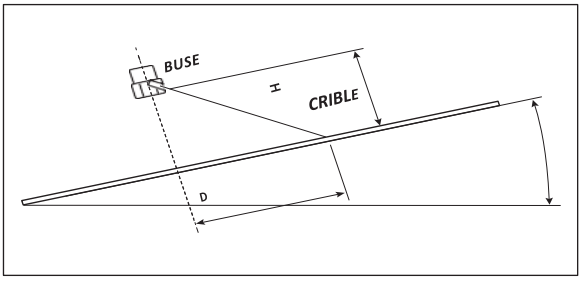
Vérifier que les profils caoutchouc sont en bon état et que les valeurs globales (hauteur profil + hauteur support) sont bien conformes aux valeurs préconisées par le fabricant. Il faut également vérifier que la toile est bien en contact avec tous les supports et que celle-ci ne décolle pas sous un effort vertical. Le moindre jeu à ce niveau entraîne un risque de casse.

***H** doit être conforme à la valeur d'origine du fabricant.*
(Incidence sur le bombé)

En Cas de Rupture ou Usure Prématurée d'une Toile Tendue

Si la toile casse prématurément, le fil utilisé est peut-être trop fragile dans certaines conditions de criblage. Pour vérifier rapidement cette probabilité, il est important d'examiner l'aspect de la casse :

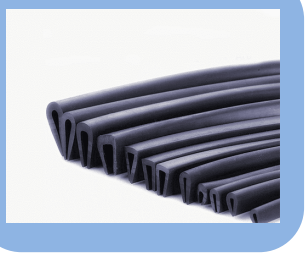
a. La casse <<en ligne>> au droit des supports ou des crochets est le fait d'un défaut de tension ou à une usure anormale des profilés caoutchouc.
b. La casse « localisée » à un endroit précis relève souvent d'un défaut d'alimentation soit trop violente, soit excentrée.
c. Lors d'un criblage sous eaux, la pression de l'eau ne devrait pas excéder 2 à 3 kg/cm² afin d'éviter une usure prématurée d'une zone par rodage. Une diffusion large sera plus efficace qu'un jet concentré sur les produits à laver.
d. Une alimentation régulière et homogène des produits sur toute la largeur de la toile permet de ne pas surcharger la surface criblante, augmente sa longévité et son rendement.



Accessoires et pièces techniques pour crible : les boulons

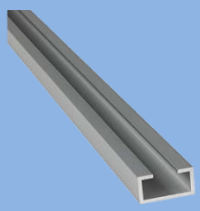
Articles	Classe	Dimensions (mm)	Ecrou
Boulons tête ronde	CL 8.8	18x130	Oui
Boulons tête ronde	CL 8.8	16x160	Oui
Boulons tête marteau	CL 8.8	16x150	Oui
Boulons tête marteau	CL 8.8	18x120	Oui
Boulons tête marteau	CL 8.8	18x150	Oui
Rondelle	CL 8.8	21x35x9	
Rondelle	CL 8.8	19x40x10	
Rondelle	CL 8.8	21x50x10	
Rondelle plate	CL 8.8	37x70x5	
Ecrou	CL 8.8	16x2x13x24	
Ecrou	CL 8.8	18x2.5x15x27	
Ecrou	CL 8.8	18x2.5x30x27	
Ecrou	CL 8.8	18x2.5x50x27	

Autres accessoires et pièces techniques pour crible

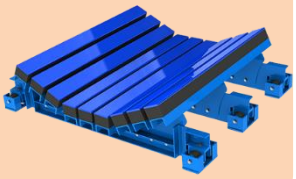


Profil de crible en caoutchouc anti-abrasif

Plinthe de tension latérale pour système de tension

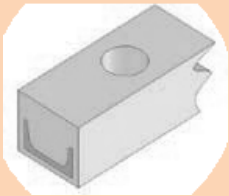


Rail de fixation

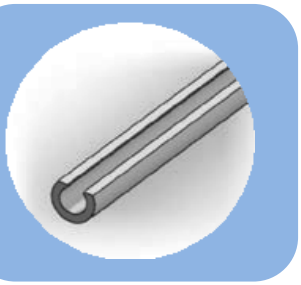


Barre d'impact en caoutchouc anti-abrasif

Pavés de blindage en caoutchouc sur tôle en acier

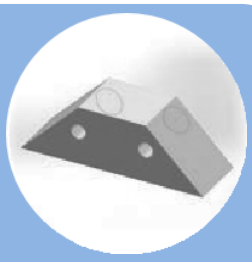


Fixation centrale en acier



Protection de rampe

Buse d'arrosage en acier queue de carpe



Détecteur pour le guidage des matériaux

Buse d'arrosage en PU

Accessoires de décolmatage (Guirlande, sapin, balle)

CRIBLEX
L'art De La Précision

CRIBLEX

L'art De La Précision

CRIBLEX

L'art De La Précision

Km 12, Boulevard Chefchaouni, Hangar numéro 15 – Casablanca 20250
Tél : 06.64.78.77.19 – Mail : commercial@bmgroup.ma / contact@bmgroup.ma